

MINI JCW (John Cooper Works) Exterieurkomponenten

Wichtige Hinweise:

Der Verbau von MINI JCW Komponenten ist in erster Linie zum Gebrauch in der MINI Handelsorganisation sowie durch autorisierte MINI Service Betriebe bestimmt.

Zielgruppe dieser Einbauanleitung ist in jedem Falle an MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Arbeiten sind mit Hilfe von aktuellen MINI Reparaturanleitungen, Stromlaufplänen, Wartungshandbüchern und Arbeitsanleitungen in rationeller Reihenfolge mit den vorgeschriebenen Werkzeugen (Sonderwerkzeugen) und unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen.

Montage-/Sicherheitshinweise:

- Zu notwendigen Zusatzteilen, Verbau- und Sonderausstattungsbedingungen beachten Sie bitte die jeweilige Produktinformation bzw. den ETK.
- Beim Öffnen der Verpackung ist darauf zu achten, dass die Teile nicht beschädigt werden.
- Alle Anbauteile sind vor dem Verbau auf Passgenauigkeit zu überprüfen.
- Um die Oberflächen der Bauteile beim Transport und bei der Montage nicht zu beschädigen, sind über den Oberflächen Schutzfolien angebracht. Diese Transportschutzfolien, soweit möglich, erst nach der Montage entfernen.
- Die Montage muss in einem Temperaturbereich von 18 °C bis 35 °C erfolgen.
- Bei Anbringung von Exterieurkomponenten unter Zuhilfenahme von Flüssigklebstoff sind die Aushärtezeiten der verwendeten Klebstoffe zu beachten. Im Regelfall gilt, dass das Fahrzeug 24 Stunden lang nicht bewegt werden darf. Innerhalb von 24 bis 48 Stunden das Fahrzeug nur mit einer Geschwindigkeit von $v_{max} < 100 \text{ km/h}$ bewegen.
- Beim Einsatz von Klebebändern sind diese mit einem Anpressdruck zwischen 10 N/cm² und 50 N/cm² anzudrücken. (Ein kräftiger Daumendruck erreicht ca. 35 N/cm².) Nicht die Zeit des Andrucks, sondern die Druckkraft ist entscheidend. Bauteil über den gesamten Klebebereich andrücken. Ein Ablösen des Klebebandes nach dem Andruck zerstört die Klebeschicht.
- Die Anbauteile können sich bei Nichtbeachtung der Reaktionszeit des Primers/Klebstoffes lockern und im Fahrbetrieb lösen. Unfallgefahr!
- Das Fahrzeug ist erst nach 48 Stunden waschanlagentauglich.
- Alle Teile sind vor Verbau am Fahrzeug auf Passgenauigkeit zu prüfen.
- Eventuelle Klebeflächen müssen absolut trocken, sauber, wachs- und fettfrei sein.
- Eine ABE (Allgemeine Betriebserlaubnis) ist nicht erforderlich, da die Teileumfänge bereits mit dem Gesamtfahrzeug homologiert sind. Ausnahme JCW Blende C-Säule für MINI F56. Hierfür wird ein Teilegutachten zur Verfügung gestellt, welches vom Kunden bei den lokalen Behörden eingetragen werden muss.
- Hochdruckreiniger können aufgrund des hohen Wasserdrucks die Akzentfolierung beschädigen. Wird ein Hochdruckreiniger eingesetzt, sollte er nicht auf die Folienkanten gerichtet werden.