



ORIGINAL MINI BATTERIEN MIT AGM-TECHNOLOGIE. NEUE ENERGIE FÜR DAS KRAFTPAKET.

Führungskreis

Marketing

Verkauf
Neue Automobile

Verkauf
Gebrauchte Automobile

Aftersales

Verwaltung

Argumenter

AHHH!

FUNKTION IM DETAIL.

Die Batterie ist das „stationäre“ Gegenstück zum Generator: Selbst bei stehendem Motor wird die elektrische Anlage des Fahrzeugs mit Strom versorgt, denn die Batterie speichert die während der Fahrt vom Generator erzeugte elektrische Energie und gibt sie bei Bedarf an die Verbraucher, wie Starter, Zündung, Beleuchtung usw., ab.

- Die Batterie selbst besteht aus einem Kunststoffgehäuse, das im Inneren in mehrere Zellen mit einer Nennspannung von je 2 Volt unterteilt ist. Für eine 12-Volt-Batterie sind 6 Zellen erforderlich.

- Jede Zelle enthält einen positiven und einen negativen Plattensatz, der jeweils durch Zwischenplatten – die Separatoren – gegeneinander isoliert ist.

- Die Batterien sind mit Schwefelsäure, die zu 100 % in Matten aus Glasfaservlies gebunden ist, gefüllt. Bei der Stromentnahme fließt der Strom, wie gewöhnlich, von der Minus- zur Plus-Elektrode.

- Das Speichervermögen der Batterie wird als Kapazität bezeichnet. Dieses richtet sich nach Anzahl und Größe der Platten und wird in Amperestunden (Ah) angegeben. Z. B. kann eine 90-Ah-Batterie 20 Stunden lang mit 4,5 Ampere entladen werden.

- Die zu entnehmende Kapazität wird geringer bei:
- hohen Entladeströmen,
- tiefen oder hohen Temperaturen,
- zunehmendem Batteriealter,
- Schädigungen der Batterie.

- Original MINI Batterien mit AGM-Technologie sind im Vergleich zu Calcium-Batterien doppelt so schnell in der Stromaufnahme und -abgabe.

- MINI Modelle, die bereits ab Werk mit AGM-Technologie ausgestattet wurden, benötigen auch im Falle eines Batteriewechsels wieder eine Batterie mit AGM-Technologie. Einzigartig auf dem Markt: nur Original MINI Batterien mit AGM-Technologie entsprechen den hohen MINI Normen (über EN/DIN Standard).

ECHT SPANNEND: MEHR SICHERHEIT UND LEISTUNG DANK NEUER BATTERIE-TECHNOLOGIE.

Die Hauptvorteile einer Original MINI Batterie mit AGM-Technologie gegenüber einer Calcium-Batterie:

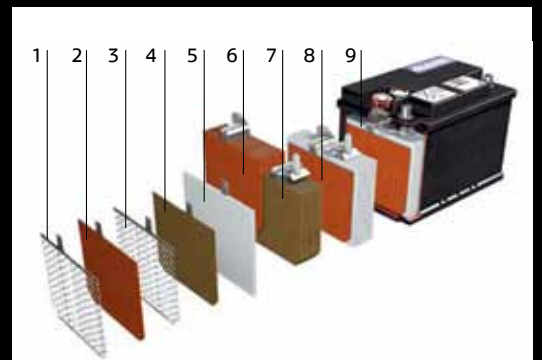
- Eine AGM-Batterie kann doppelt so schnell geladen werden.

- Die Energie kann schneller abgegeben werden (wichtig bei hohem Energieverbrauch).

- Eine AGM-Batterie ist auslaufsicher, da sie kein Wasser enthält.

Original MINI Batterie mit AGM-Technologie.

- 1 Positives Gitter mit Silberlegierung
- 2 Positive Platte
- 3 Negatives Gitter
- 4 Negative Platte
- 5 Separator aus Glasfaservlies
- 6 Positiver Plattensatz
- 7 Negativer Plattensatz
- 8 Plattenblock
- 9 Blockkasten mit Bodenleisten



QUALITÄTSSICHERUNG.

Die hohe Qualität der einzelnen Batterie-Komponenten gewährleistet die Erfüllung der strengen Normen (siehe unten). Umfangreiche Werkstoffprüfungen sichern auf Dauer die Leistung der Original MINI Batterien mit AGM-Technologie.

Harte Praxis- und Labortests.

Die Funktionsfähigkeit der Batterie ist ein fester Bestandteil der durchgeführten Vorserien-, Labor- und Praxistests, die von der Polar- bis zur Wüstenfahrt reichen. Dabei wird die

Leistungsfähigkeit der unterschiedlichen Batterien immer wieder überprüft und die Kapazität auf das jeweilige Modell optimal abgestimmt.

Permanente Qualitätskontrollen.

Ständige Qualitätskontrollen während der Produktion nach MINI Norm (über den Herstellungs-Normen EN ISO 9001 und DIN 50342) mit regelmäßiger Entnahme von Stichproben schließen Material- und Fabrikationsfehler zu fast 100 % aus.

OOOH!

VORTEILE UND HINWEISE FÜR MINI KUNDEN.

AGM-Technologie.

Der stetig wachsende Energiebedarf moderner Bordnetze verlangt nach immer leistungsfähigeren Batterie-Lösungen. Selbst bei einem abgestellten Fahrzeug ist der Stromverbrauch erheblich. In einem modernen Fahrzeug arbeiten heute bereits an die 100 Stellmotoren, die elektrisch gespeist werden müssen. Hinzu kommen Sicherheits-, Umwelt- und Komfortelemente, die mehr und mehr zum Standard werden, wie etwa Anti-Blockier-System (ABS), Dynamische Stabilitäts-Control (DSC), Elektrische Lenkkraftunterstützung (Electric Power Steering, EPS), beheizbarer Katalysator, elektronische Fahrwerksregelung, Klimaanlage und Navigationssystem.

Wichtig:

Bei einem Batteriewechsel meldet der MINI Service die neue Batterie am Fahrzeug an. Damit wird sichergestellt, dass die volle Leistung zur Verfügung steht.

Die Original MINI Batterie mit AGM-Technologie (AGM steht für Absorbant Glass Mat: absorbierendes Glasfaservlies) stellt eine hochleistungsfähige Komponente im Fahrzeug dar. Sie wird einbaufertig geliefert und bietet folgende technische Neuerungen:

- Keine frei stehende Schwefelsäure im Batteriegehäuse, denn die Säurebindung erfolgt zu 100% in den Matten aus Glasfaservlies (Separatoren). Dadurch ist sichergestellt, dass im Falle einer Beschädigung des Batteriegehäuses keine Säure austritt.
- Stark reduzierter Gasaustritt, da die Gase über einen speziellen chemischen Kreislauf in Wasser zurückverwandelt werden. Auf diese Weise geht weder Gas noch Elektrolyt verloren.
- Abblasen des Gases über ein Überdruckventil erst bei zu hohem Druckaufbau (20 - 200 millibar).
- Kein Eindringen von Luftsauerstoff durch das Überdruckventil. Original MINI Batterien mit AGM-Technologie werden auch VRLA-Batterien (Valve Regulated Lead Acid) genannt, da ein Ventil den Druck innerhalb der Batterie regelt.
- Original MINI Batterien mit AGM-Technologie lassen sich am schwarzen Gehäuse und am Fehlen des so genannten Magic Eye (kleines rundes Fenster an der Oberseite der Batterie – als sogenannter Säureprüfer misst es bei Nassbatterien den Ladezustand einer Batteriezelle und stellt ihn dar) erkennen.

Original MINI Batterien mit AGM-Technologien sind insbesondere empfehlenswert für Modelle mit einem hohen Energiebedarf und hohen zyklischen Belastungen. Vor allem für folgende Einsatzbedingungen:

- Hoher Energiedurchsatz durch Standverbraucher (Standheizung, TV, usw.).
- Ungünstiges Nutzungsprofil (Kurzstreckenfahrer, Chauffeur-Betrieb, Stop-and-go, usw.).

Der höhere Preis bei gleicher Batteriegröße wird durch folgende Vorteile kompensiert:

- Bis zu 3-mal stärkere Zyklenbelastung und damit höhere Lebensdauer gegenüber Blei-Calcium-Batterien.
- Höhere Kapazitätsstabilität über die gesamte Lebensdauer.
- Mehr Starticherheit bei niedrigen und hohen Temperaturen.
- Sicheres Starten von Motoren mit hohem Startstrombedarf, z. B. Hochleistungs-Dieselmotoren.
- Geringes Risiko bei Unfall, verringertes Umweltrisiko (aufgrund von 100% Säurebindung).

Das Service-Plus für Ihre Kunden:

- Der bei einem Batteriewechsel erforderliche Anmeldeprozess ist bei MINI Service Bestandteil des Tauschumfangs. So ist sichergestellt, dass das volle Leistungsvermögen der neuen Batterie abgerufen werden kann und damit alle Komfort- und Spritsparfunktionen wieder vollständig zur Verfügung stehen.

ÜBERZEUGEND:

- LEISTUNGSSTARK:**
 - Lange Einsatzfähigkeit auch bei Stand- und Lagerzeiten.
 - Höhere Lebensdauer und Leistungsfähigkeit als herkömmliche Calcium-Batterie.
- ATHLETISCH:**
 - Stabil bei tiefen und hohen Temperaturen.
 - Robust gegenüber Korrosion und internen Kurzschlüssen.
- ZUVERLÄSSIG:**
 - Verringertes Umweltrisiko durch hundertprozentige Säurebindung.
 - Wartungsfrei.